RivoGLUE



2010 EX

2-K 5-Minuten Epoxy-Kleber zum Verkleben von Metall, Keramik, Glas, Stein, Holz, Kunststoff und anderen Materialien. Farblos.

Die Vorteile auf einen Blick

- Sehr schnelle Aushärtung
- Transparente Verklebung, vergilbt nicht
- Ideal zur schnellen Reparatur und Montage
- Dosieren direkt durch aufgesetzte Mischdüse



Eigenschaften

RivoGLUE 2010 EX ist ein Schnellkleber mit hoher Zug- und Scherfestigkeit, schrumpft nicht und ist beständig gegen viele Chemikalien. Verbindet Metall, Glas, Keramik, Holz, Beton mit und untereinander. Einfache Anwendung. Die Verklebung härtet auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig aus.

Verarbeitungshinweise

Alle Oberflächen sorgfältig reinigen. (Wir empfehlen Oberflächen mit Rivolta A.C.S. 3 Spray oder S.L.X. Rapid Spray zu reinigen). RivoGLUE 2010 EX kann je nach Gebinde mit einem Mischer (z. B. Quadromischer) und der Handpistole oder direkt aus der Doppelkartusche verarbeitet werden. Die ersten 3 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Unter ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr. Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer Zubehör-Broschüre.

Farbe

farblos klar



Erhältlich in:

- 24 ml Doppelkartusche (VPE 15 St.) 50 ml Doppelkartusche (VPE 6 St.)

	Wert	Wert	
Chemische Basis	Epoxidharz	Amine	
Viskosität bei +25 °C	12 - 18 mPa·s	15 - 30 mPa⋅s	
Spezifisches Gewicht	1,17 g/ml	1,13g/ml	
Mischverhältnis	1:1		
Spaltüberbrückung	0,1 - 2,0 mm	0,1 - 2,0 mm	
Topfzeit bei +25 °C	3 - 8 Min.	3 - 8 Min.	
Funktionsfest bei +25 °C	20 - 30 Min.		
Zugscherfestigkeit an Stahl (ISO 4587)	12 - 14 N/mm²		
Schälfestigkeit (ISO 4578)	4 - 20 N/25 mm	4 - 20 N/25 mm	
Shore Härte D	65 - 75		
Haltbarkeit	12 Monate im ungeöffnet	12 Monate im ungeöffneten Gebinde bei + 5 °C bis +25 °C	
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +80 °C	-40 °C bis +80 °C	
Empfohlene Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C	+15 °C bis +25 °C	

^{*} Die Aushärtezeit wird unter anderem von der relativen Luftfeuchtigkeit, Materialpaarung, Temperatur, Klebespalt und Klebeflächen beeinflusst.



Bremer & Leguil GmbH